

Restölsensor ARS 120



Der neue Restölsensor ARS 120 überwacht den Ölgehalt von Druckluft und Gasen. Es gibt ihn als stationäre Ausführung oder als portable Lösung zur Kontrolle vor Ort. Die einfache Installation an Datenlogger KPAC 99x und die hervorragende Leistungsfähigkeit machen den ARS 120 zur idealen Lösung, wenn Restölgehalte gemessen und überwacht werden sollen.

Es ist keine einfache Aufgabe ölfreie Druckluft zu erreichen. Überwachung ist ein Muss in vielen Branchen und Anwendungen, um Verunreinigungen in Produkten und Risiken für die Gesundheit von Menschen zu vermeiden. Der ARS 120 erfüllt diese Überwachungsaufgabe günstig und zuverlässig.

Für höchste Genauigkeit und Langzeitstabilität hat der Sensor eine automatische Kalibrierung. Sensorverunreinigungen und Lebensdauer des Sensors werden überwacht und über Statusmeldungen dem Benutzer angezeigt. Bei Überschreitung des maximal zulässigen Restöldampfgehalts wird die Entnahmeluft auf einen Bypass geschaltet, um den Sensor zu schützen.



Grenzwerte:

Druckluft Klasse 1 (EN ISO 8573-1):	0,01 mg/m ³
Medizinische Anwendung: (EAB 407/1238):	0,1 mg/m ³
Atemluft (EN 12021):	0,5 mg/m ³

Eigenschaften

- Messung von Restöldämpfen in Druckluft und Gasen
- Für stationären oder portablen Einsatz geeignet
- Messungen von bis zu 0.003 mg/m³
- Einfacher Anschluss durch Schlauch und 6 mm Schnellanschluss
- Ausgangssignale:
 - 4 ... 20 mA
 - RS-485, Modbus/RTU
 - Relais (NO)
- PID-Sensor für höchste Genauigkeit
- Service- und Alarmindikation durch LEDs
- Anschlussmöglichkeiten an alpha-redline Displays und Datenlogger, ebenso an Displays und Systeme fremder Hersteller
- Integriertes 5" Farb-Touchscreen-Display und Datenlogger

Technische Daten ARS 120 / 121

Messmedium	Druckluft und Gase, frei von korrosiven, aggressiven oder brennbaren Bestandteilen
Messbereich	0.003 ... 10.000 mg/m ³ (basierend auf 1000 hPa, 20 °C, 0% relativer Feuchtigkeit)
Sensortyp	PID (Photoionisationsdetektor)
Detektionsgrenze	0.003 mg/m ³
Genauigkeit	5% der Anzeige + - 0,003 mg / m ³
Betriebsdruck	3 ... 15 bar (höhere Drücke auf Anfrage)
Gasfeuchte	< 40% rel. Feuchte, keine Betauung
Probenflussrate	< 2 l / min, freigegebenes Messgas in Umgebung
Gasanschluss	6 mm Schnellanschluss
Elektro-Anschluss	M12-Steckverbindung
Sensorlebensdauer	6000 Betriebsstunden, Sensor gibt Meldung, Austausch durch Service
Gastemperatur	-20 °C ... +50 °C (am Inlass)
Umgebungs-Temperatur	-20 °C ... +50 °C
Transport-Temperatur	-30 °C ... +70 °C
Ausgangssignal	4 ... 20 mA (0 ... 10 mg / m ³) RS-485, Modbus / RTU Relais, NO, 32 VDC/500 mA
Spannungsversorgung	24 VDC ± 5%, 8 W
Display & Datenlogger	5" Touch-Screen, 100 Mio. Werte
Anwendung	Ausgangsseitig bei Aktivkohlefilter, ölfreien Kompressoren, Trocknern oder Filter
Gehäuse / Abmessungen	PC, Al-Legierung, 271 X 205 X 91 mm
Schutzart	IP 65
EMV	nach IEC 61326-1
Einstellungen	Einstellungen können über das integrierte Display oder mit der Service Software und einem Service Kit vorgenommen werden
Gewicht	2400 g
Speicherate	1 s

Restölsensor ARS 120

Anwendungen

- Medizinische Luft
- Pharmaindustrie
- Atemluft für Rettungskräfte
- Atemluft für Taucher
- Lebensmittelindustrie
- Medizintechnik
- Hochgeschwindigkeitszüge
- Halbleiterindustrie
- Lebensmitteltransport
- High-Tech Prozesse
- Elektronikindustrie



Mobiles ARS 120-P mit Zubehör anschließbar an KPAC 99x



ARS 120 zur permanenten Restöl-Überwachung in Wandmontage

- **Power**
- **Alarm**
- **Service Sensor**
- **Service Filter**

LEDs zeigen an, ob voreingestellte Alarime erreicht sind oder der Filter und Sensor gewartet werden muss. Die Service-Hinweise blinken 4 Wochen vor einem notwendigem Service und leuchten permanent, wenn der Service sofort erforderlich ist.



Dr. Markus Kieninger
Vogelsangstr. 8
73666 Baltmannsweiler

Tel.: 07153 / 92 96 670
Tel.: 07153 / 92 96 671
Fax: 07153 / 94 50 25

www.alpha-redline.de
info@alpha-redline.de